

## ALCUDIA® LDPE 2810F

|                     |        |                  |                                |
|---------------------|--------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | REPSOL | <b>Categoría</b> | LDPE                           |
| <b>Carga/Filler</b> | -      | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ALCUDIA® 2810F es un grado de polietileno de baja densidad, producido por tecnología de autoclave a alta presión, adecuado para aplicaciones de película soplada. Este material ofrece fácil procesabilidad y un buen equilibrio de propiedades mecánicas y ópticas. Contiene antioxidante. APLICACIONES TÍPICAS Películas retráctiles / capuchas Películas coextruidas con buenas propiedades ópticas y excelente resistencia mecánica. Rango de temperatura de fusión recomendado de 170 a 210°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                        | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Antioxidación                          | -                | -      |
| <b>Características</b> | Óptico                                 | -                | -      |
|                        | Antioxidación                          | -                | -      |
|                        | Trabajabilidad, buena                  | -                | -      |
|                        | Cumplimiento de exposición alimentaria | -                | -      |

#### Usos

| <b>Información General</b>           |  |                         |               |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                      | Películas                                    | -                       | -             |
|                                      | Película retráctil                           | -                       | -             |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | Contacto alimentario europeo, no clasificado | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Película soplada                             | -                       | -             |
|                                      | Moldeo por co-extrusión                      | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 0.928 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 1.0 g/10 min            | -                       | ISO 1133      |

| <b>Propiedades mecánicas</b>             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Coeficiente de fricción</b>           | 0.40                   | -                       | ISO 8295      |
| <b>Espesor de película - Ensayado</b>    | 40 µm                  | 1.57 mil                | -             |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>            | 23.0 MPa               | 3335.87 psi             | ISO 527-3     |
|  | 20.0 MPa               | 2900.76 psi             | ISO 527-3     |
| <b>Elongación a la tracción</b>          | 300 %                  | -                       | ISO 527-3     |
|  | 600 %                  | -                       | ISO 527-3     |
| <b>Impacto por caída de dardo</b>        | 85 g                   | 3.0 oz                  | ISO 7765-1    |
| <b>Resistencia al desgarro Elmendorf</b> | 2.0 N                  | 0.4496 lbf              | ISO 6383-2    |
|  | 2.0 N                  | 0.4496 lbf              | ISO 6383-2    |

| <b>Propiedades mecánicas</b> |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |

ISO  
6383-2

| <b>Térmico</b>   |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |

|  |        |          |           |
|--|--------|----------|-----------|
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 103 °C | 217.4 °F | ISO 306/A |
|--|--------|----------|-----------|

| <b>Óptico</b>    |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |

|               |    |   |            |
|---------------|----|---|------------|
| <b>Brillo</b> | 65 | - | ASTM D2457 |
|---------------|----|---|------------|

|                 |       |   |            |
|-----------------|-------|---|------------|
| <b>Opacidad</b> | 8.0 % | - | ASTM D1003 |
|-----------------|-------|---|------------|

| <b>Otros</b>     |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |

|                    |  |   |   |
|--------------------|--|---|---|
| <b>Desconocido</b> |  | - | - |
|--------------------|--|---|---|

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |

|                              |    |   |   |
|------------------------------|----|---|---|
| <b>Temperatura de fusión</b> | °C | - | - |
|------------------------------|----|---|---|

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.