

## ALCUDIA® LDPE CN-102

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	LDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

El compuesto ALCUDIA® CN-102 ha sido esencialmente desarrollado para el recubrimiento de tuberías de acero utilizando técnicas de extrusión. Además, está diseñado para el recubrimiento de tuberías de acero para cumplir con los requisitos de la norma de especificación DIN-30670. CN-102 es un compuesto de polietileno negro de baja densidad, alta viscosidad y alto peso molecular que ofrece fácil procesamiento combinado con un acabado de superficie suave y brillante, excelente resistencia a la deformación mecánica y corrosión. La combinación del sistema antioxidante y un mínimo del 2.2% de negro de carbón bien disperso utilizado en CN-102 proporciona las siguientes características: excelente protección contra la oxidación térmica durante el procesamiento. estabilidad a largo plazo. excelente protección contra el desgaste al aire libre. Debido a las buenas propiedades mecánicas y sus características, el compuesto de polietileno negro ALCUDIA® CN-102 está diseñado para producir tuberías.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Negro de Carbono (2%)	-	-
<b>Características</b>	Contacto Alimentario Aceptable	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alto peso molecular		
	Alta viscosidad		
<b>Usos</b>	Aplicaciones de recubrimiento	-	-
	Recubrimientos para Tuberías	-	-
	Tuberías		
<b>Certificaciones de organismos</b>	DIN 30670	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Recubrimiento por extrusión	-	-
	Extrusión de Tubería	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.932 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.25 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	EN 638
	12.0 MPa	1740.46 psi	-
	16.0 MPa	2320.61 psi	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>	500 %	-	EN 638

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fragilidad</b>	-76.0 °C	-104.8 °F	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	92.0 °C	197.6 °F	ASTM D1525
<b>Tiempo de inducción a la oxidación</b>	min	-	EN 728

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	185 to 210 °C	365.0 - 410.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	195 to 230 °C	383.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.