

ALCUDIA® LDPE PE-003

Fabricante	REPSOL	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® PE-003 es un grado de polietileno de baja densidad, producido por tecnología de autoclave a alta presión, adecuado para aplicaciones de película soplada o fundida. Este material ofrece fácil procesabilidad y un buen equilibrio de propiedades mecánicas y ópticas. No contiene aditivos. **APLICACIONES TÍPICAS** Película de embalaje general. Laminación a diferentes sustratos (papel, papel de aluminio, etc.), con o sin adhesivo. Película retráctil delgada. Rango de temperatura de fusión recomendado de 150 a 180°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción. ALCUDIA® PE-003 es un polietileno de baja densidad desarrollado para el reticulado mediante la adición directa de peróxido orgánico o silanos. Debido a sus características moleculares especiales, este grado tiene las siguientes características: excelente procesabilidad; alta tasa de reticulación; acabado de superficie suave. Este producto no contiene aditivos, por lo que se debe añadir un antioxidante durante la extrusión para proteger contra la degradación térmica y por cizallamiento. La naturaleza y el contenido del antioxidante deben ser tratados con cuidado porque deben presentar una mínima interferencia con la reacción de reticulación y asegurar la estabilidad térmica. **APLICACIONES TÍPICAS** Aislamiento de cables de energía de baja tensión. Las condiciones de procesamiento de ALCUDIA® PE-003 dependen del tipo de cable que se va a fabricar, del tipo de equipo utilizado y del sistema de reticulación. Se recomienda el uso de filtros y una placa de ruptura para aumentar la presión y la homogeneidad (también para mejorar la dispersión del pigmento si se incorpora). Al fabricar aislamiento grueso, se debe emplear un sistema de filtros más ligero. Claramente, es importante utilizar un tornillo, cabezal y matriz de diseño correcto

para obtener un buen acabado. ALCUDIA® PE-003 cumple con las siguientes normas: ISO 1872 PE KN 18D022; ASTM D 1248 I,A3 Grado E5.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Óptico	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Reticulable	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Sin aditivo	-	-
	Excelente apariencia	-	-
	Usos	Embalaje	-
	Películas	-	-
	Laminado	-	-
	Bajo Aislamiento de Voltaje	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Película Fundida	-	-
	Película retráctil	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 1248, I, Clase A, Cat. 3, Grado E5	-	-
	ISO 1872 PE KN 18D022	-	-
	Contacto alimentario europeo, no clasificado	-	-
		-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
	Película Fundida	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.920 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	14.0 MPa	2030.53 psi	ISO 527-2
		-	ISO 527-3
	10.0 MPa	1450.38 psi	ISO 527-3
	10.0 MPa	1450.38 psi	ISO 527-3
	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-3
	20.0 MPa	2900.76 psi	
Deformación a la tracción	500 %	-	ISO 527-2
Coeficiente de fricción		-	ASTM D1894
Espesor de película - Ensayado	30 µm	1.18 mil	-
Elongación a la tracción		-	ISO 527-3
	200 %	-	ISO 527-3
	550 %	-	ISO 527-3
Impacto por caída de dardo	90 g	3.17 oz	ISO 7765-1
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ISO 6383-2
	3.0 N	0.6744 lbf	ISO 6383-2
	1.3 N	0.2922 lbf	ISO 6383-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	kV/mm	-	EN 60243-1
Constante dieléctrica	2.30	-	ASTM D150
Factor de disipación	3.0E-4	-	ASTM D150

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	60	-	ASTM D2457
Opacidad	8.0 %	-	ASTM D1003

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	130 °C	266.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	150 °C	302.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del adaptador	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	220 °C	428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.