

ALCUDIA® LDPE PE-015

Fabricante	REPSOL	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® PE015 es un grado de polietileno de baja densidad, producido por tecnología de autoclave a alta presión, adecuado para aplicaciones de película soplada o fundida. Este material ofrece fácil procesabilidad y un buen equilibrio de propiedades mecánicas y ópticas. No contiene aditivos. APLICACIONES TÍPICAS Película de embalaje general. Sacos de mediana resistencia. Película retráctil con alta resistencia mecánica. Rango de temperatura de fusión recomendado de 170 a 190°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Óptico	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Sin aditivo	-	-
	Usos	Embalaje	-
Películas		-	-
Película Fundida		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Película retráctil	-	-
	Bolsa de embalaje pesada	-	-
Certificaciones de organismos	Contacto alimentario europeo, no clasificado	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
	Película Fundida	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.921 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ISO 1133
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción	0.90	-	ISO 8295
Espesor de película - Ensayado	50 µm	1.97 mil	-
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-3
	11.0 MPa	1595.42 psi	ISO 527-3
	10.0 MPa	1450.38 psi	ISO 527-3
	24.0 MPa	3480.91 psi	ISO 527-3
	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-3
Elongación a la tracción		-	ISO 527-3
	300 %	-	ISO 527-3
	550 %	-	ISO 527-3
Impacto por caída de dardo	150 g	5.29 oz	ISO 7765-1
			ISO 6383-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro Elmendorf	1.8 N 1.5 N	- 0.4046 lbf 0.3372 lbf	ISO 6383-2 ISO 6383-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	92.0 °C	197.6 °F	ISO 306/ A

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	60	-	ASTM D2457
Opacidad	11 %	-	ASTM D1003

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.