

CET® 116

Fabricante	Resirene, S.A. de C.V.	Categoría	Acrylic (SMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un copolímero de estireno-acrílico transparente con excelente claridad, buena resistencia al impacto, que es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E85100-529076	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Embalaje cosmético	-	-
	Dispositivos Médicos	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Embalaje	-	
	Juguetes	-	
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1830	-	-
	USP Clase VI	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3280 MPa	475724.64 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	52.1 MPa	7556.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3310 MPa	480075.78 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	16 J/m	0.2997 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	86.0 °C	186.8 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.0 °C	204.8 °F	ASTM D1525

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia química		-	ASTM D543
	No afectado	-	-
	No afectado	-	-
	No afectado	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	1.0 hr	-	-
Temperatura trasera	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	40.0 °C	104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.