# Multiuse Leostomer® LJ-3170N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Riken Technos Corp. | **Categoría** | TPU-Polyester |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Multiuse Leostomer®LJ-3170N es un producto de elastómero de poliuretano termoplástico. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte o Asia-Pacífico. Las características incluyen: protección ambiental/buena resistencia a las inclemencias del tiempo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | materiales reciclables<br>Buena Resistencia a la Intemperie | -<br>- | -<br>- |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.938 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 3.4 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **Dureza Durometro** | 70 | - | ISO 868 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 2.40 MPa<br>13.8 MPa | 348.09 psi<br>2001.52 psi | ISO 37<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 920 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 45 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 53 %<br>46 % | -<br>-<br>- | ISO 815<br>ISO 815<br>ISO 815 |

## Envejecimiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Cambio en la resistencia a la tracción** | -13 % | - | ISO 1817 |
| **Cambio en la deformación a la tracción en rotura** | 11 % | - | ISO 1817 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | -60.0 °C | -76.0 °F | ISO 974 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 190 °C | 374.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.