

# Auracell® M

<b>Fabricante</b>	Rotuba Extruders, Inc.	<b>Categoría</b>	CA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Auracell® M es un producto de Acetato de Celulosa (CA). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Europa o América del Norte.  
Característica principal: ecológico/verde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Contenido de recursos renovables	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.27 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	2.3 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	55	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	23.4 MPa	3393.89 psi	-
	32.4 MPa	4699.23 psi	-
	13.4 MPa	1943.51 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>	47 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	33.1 MPa	4800.76 psi	ASTM D790
<b>Deformación bajo carga</b>		-	ASTM D621
	1.00 %	-	-
	23.0 %	-	-
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	64 J/m	1.2 ft·lb/in	-
	270 J/m	5.06 ft·lb/in	-

<b>Envejecimiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Envejecimiento acelerado</b>	3.6 wt%	-	ASTM D706

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de inicio de flujo</b>	145 °C	293.0 °F	ASTM D569
<b>Pérdida de materia soluble</b>	0.60 %	-	ASTM D570

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	65.6 °C	150.08 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Punto de rocío</b>	-40.0 to -28.9 °C	-40.0 - -20.02 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	182 to 193 °C	359.6 - 379.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	182 to 193 °C	359.6 - 379.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	182 to 193 °C	359.6 - 379.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	193 to 204 °C	379.4 - 399.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	37.8 to 82.2 °C	100.04 - 179.96 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	7.58 to 8.96 MPa	1099.39 - 1299.54 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.00 to 0.345 MPa	0.0 - 50.04 psi	-
<b>Profundidad de ventilación</b>	0.051 to 0.076 mm	0.002008 - 0.002992 in	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.