

# Auracell® MS

<b>Fabricante</b>	Rotuba Extruders, Inc.	<b>Categoría</b>	CA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Auracell® MS es un producto de Acetato de Celulosa (CA). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Europa o América del Norte. Característica principal: ecológico/verde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Contenido de recursos renovables	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.26 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	2.4 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	40	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	20.0 MPa	2900.76 psi	-
	29.0 MPa	4206.1 psi	-
	10.7 MPa	1551.91 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>	51 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	862 MPa	125022.76 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	27.9 MPa	4046.56 psi	ASTM D790
<b>Deformación bajo carga</b>		-	ASTM D621
	5.00 %	-	-
	32.0 %	-	-
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	69 J/m	1.29 ft·lb/in	-
	330 J/m	6.18 ft·lb/in	-

<b>Envejecimiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Envejecimiento acelerado</b>	4.8 wt%	-	ASTM D706

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de inicio de flujo</b>	140 °C	284.0 °F	ASTM D569
<b>Pérdida de materia soluble</b>	0.70 %	-	ASTM D570

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	65.6 °C	150.08 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Punto de rocío</b>	-40.0 to -28.9 °C	-40.0 - -20.02 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	171 to 182 °C	339.8 - 359.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	171 to 182 °C	339.8 - 359.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	171 to 182 °C	339.8 - 359.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	182 to 193 °C	359.6 - 379.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	37.8 to 82.2 °C	100.04 - 179.96 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	6.89 to 8.27 MPa	999.31 - 1199.46 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.00 to 0.345 MPa	0.0 - 50.04 psi	-
<b>Profundidad de ventilación</b>	0.051 to 0.076 mm	0.002008 - 0.002992 in	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.