

AVP™ GYY01CP

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ GYY01CP es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.3 to 1.5 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	76.7 °C	170.06 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	249 °C	480.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	8.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 80 %	-	-
Temperatura trasera	249 to 282 °C	480.2 - 539.6 °F	-
Temperatura media	260 to 288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
Temperatura frontal	271 to 304 °C	519.8 - 579.2 °F	-
Temperatura de boquilla	271 to 304 °C	519.8 - 579.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 304 °C	519.8 - 579.2 °F	-
Temperatura del molde	65.6 to 110 °C	150.08 - 230.0 °F	-
Contrapresión	0.172 to 1.03 MPa	24.95 - 149.39 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 150 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.