VALOX™ ENH8560 resin

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	**Categoría**	PBT+PET
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Retardante de llama no bromado y no clorado, mezcla de PBT/PET reforzada con 30% de fibra de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45329-100705592	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Libre de Bromo Libre de Cloro Retardante de llama	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.58 g/cm³ 1.59 g/cm³	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min 5.0 g/10 min 11 g/10 min	- - - -	- ASTM D1238 ASTM D1238 ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm³/10min 25.0 cm³/10min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
Contracción de moldeo	0.30 to 0.40 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.30 % 0.050 %	- - -	ISO 62 - -
Dureza Rockwell	118	-	ISO 2039-2
Dureza por indentación de bola	166 MPa	24076.31 psi	ISO 2039-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12000 MPa 12000 MPa	- 1740456.0 psi 1740456.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
Resistencia a la tracción	103 MPa 105 MPa 103 MPa 105 MPa	- 14938.91 psi 15228.99 psi 14938.91 psi 15228.99 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción		-	-
	1.0 %	-	ASTM D638
	1.0 %	-	ISO 527-2/5
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión		-	-
	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D790
	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	-
	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
Deformación a la flexión en rotura	2.0 %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	-
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179/2C
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/2U
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
Impacto Izod con entalla		-	-
	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Impacto Izod sin entalla		-	-
	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D4812
	450 J/m	8.43 ft·lb/in	ASTM D4812
	27 kJ/m²	12.85 ft·lb/in²	ISO 180/1U
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de carga	30 %	-	ASTM D229
Viscosidad de fusión	155 Pa·s	-	ISO 11443

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	210 °C 215 °C 196 °C 180 °C	- 410.0 °F 419.0 °F 384.8 °F 356.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
Temperatura de reblandecimiento Vicat	220 °C 196 °C 215 °C 203 °C 201 °C	- 428.0 °F 384.8 °F 419.0 °F 397.4 °F 393.8 °F	- ASTM D1525 ASTM D1525 ISO 306/A50 ISO 306/B50 ISO 306/B120
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2
CLTE	1.9E-5 cm/cm/°C 2.1E-5 cm/cm/°C 5.6E-5 cm/cm/°C 1.4E-4 cm/cm/°C	- - - - -	ISO 11359-2 - - - -
RTI Eléctrico	75.0 °C	167.0 °F	UL 746
RTI Impacto	75.0 °C	167.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	75.0 °C	167.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
Rigidez dieléctrica	35 kV/mm 25 kV/mm 8.0 kV/mm	- - - -	ASTM D149, IEC 60243-1 - - -
Constante dieléctrica	3.60	-	ASTM D150, IEC 60250
Factor de disipación	0.012	-	ASTM D150, IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 2	-	UL 746
Índice de seguimiento comparativo	425 V	-	IEC 60112
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 0	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	750 °C 775 °C 825 °C	- 1382.0 °F 1427.0 °F 1517.0 °F	IEC 60695-2-13 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Temperatura trasera	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	255 to 280 °C	491.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.