

# AVP™ KLL10CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ KLL10CP es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ KLL10CP incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y automoción. Las características incluyen: Clasificado para llama, ecológico/retardante de llama verde, buena tenacidad, alta resistencia.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-296851	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta rigidez	-	
	Alta resistencia	-	
<b>Usos</b>	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Comunicación	-	-
	Partes eléctricas	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E134027	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.28 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	15 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	3170 MPa	459770.46 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	138 °C	280.4 °F	ASTM D648

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	6.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	282 to 293 °C	539.6 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
	304 to 332 °C		-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		579.2 - 629.6 °F	
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.