

AVP™ KLL10CU

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ KLL10CU es un producto de Policarbonato (PC) relleno con 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: Clasificado para llama Retardante de llama Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-296851	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama Estabilizador UV	- -	- -
Características	Retardante de llama	-	-
Número de archivo UL	E134027	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	15 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3170 MPa	459770.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	138 °C	280.4 °F	ASTM D648
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	6.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-
Temperatura trasera	282 to 293 °C	539.6 - 559.4 °F	-
Temperatura media	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura frontal	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de boquilla	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	304 to 332 °C	579.2 - 629.6 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.