

AVP™ KLL20CP

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ KLL20CP es un producto de policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-296852	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.35 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	7.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	143 °C	289.4 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-1	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	288 to 299 °C	550.4 - 570.2 °F	-
Temperatura media	294 to 321 °C	561.2 - 609.8 °F	-
Temperatura frontal	294 to 321 °C	561.2 - 609.8 °F	-
Temperatura de boquilla	294 to 321 °C	561.2 - 609.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 to 338 °C	590.0 - 640.4 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.