

# AVP™ RLL05CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	5,0% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ RLL05CP es un producto de policarbonato (PC) relleno con un 5.0% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Característica principal: clasificado para resistencia al fuego.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305656	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 5.0% de relleno por peso	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	4.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	282 to 293 °C	539.6 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 to 1.03 MPa	50.04 - 149.39 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.