

# AVP™ RLL10CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ RLL10CP es un producto de policarbonato (PC) que contiene un material reforzado con un 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ RLL10CP incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y la industria automotriz. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado para llama, protección ambiental/verde, alta resistencia, dureza, buena tenacidad.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305656	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-

### Características

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
<b>Usos</b>	Componentes eléctricos	-	-
	Componentes de electrodomésticos	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Aplicación de Comunicación	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.25 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	10 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955
<b>Dureza Rockwell</b>	120	-	ASTM D785
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	15 %	-	ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	138 °C	280.4 °F	ASTM D648

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Tamaño de disparo sugerido</b>	%	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.