

# AVP™ RLL20CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ RLL20CP es un producto de policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ RLL20CP incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y automoción. Las características incluyen: ecológico/verde, buena tenacidad, alta resistencia, rígido.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305656	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-
<b>Características</b>	Buena Tenacidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Comunicación Partes eléctricas	- - - -	- - - -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.34 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Rockwell</b>	120	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5790 MPa	839770.02 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	5.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	5380 MPa	780304.44 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	143 °C	289.4 °F	ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
<b>Temperatura media</b>	293 to 316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	304 to 338 °C	579.2 - 640.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	304 to 327 °C	579.2 - 620.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	310 to 338 °C	590.0 - 640.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	50 to 75 rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.