

AVP™ TLL06CU

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ TLL06CU es un producto de Policarbonato (PC). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: Ecológico/Verde Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Uso general Bajo flujo	- -	- -
Usos	Uso general	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	110 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2310 MPa	335037.78 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	299 to 321 °C	570.2 - 609.8 °F	-
Temperatura media	310 to 332 °C	590.0 - 629.6 °F	-
Temperatura frontal	321 to 343 °C	609.8 - 649.4 °F	-
Temperatura de boquilla	316 to 338 °C	600.8 - 640.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	321 to 343 °C	609.8 - 649.4 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.