

# AVP™ TLL12CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ TLL12CP es un producto de Policarbonato (PC). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ TLL12CP incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y automotriz. Las características incluyen: Ecológico/Verde Buena tenacidad Alta resistencia Rígido

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305662	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
<b>Usos</b>	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Aplicaciones de Comunicación	-	-
	Partes eléctricas	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	12 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Rockwell</b>	120	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	120 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	277 to 293 °C	530.6 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	76.7 to 98.9 °C	170.06 - 210.02 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 MPa	50.04 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 70 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.