

# AVP™ TLL80CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ TLL80CP es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, alto flujo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305663	-	-
<b>Características</b>	Alto flujo	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E134027	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	75 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla inversa</b>	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura media</b>	260 to 271 °C	500.0 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 70 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.