

AVP™ TLL80CU

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ TLL80CU es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, buena resistencia a UV, alto flujo, estabilizado UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-100305663	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV Alto flujo	- -	- -
Número de archivo UL	E134027	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	75 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla inversa	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-
Temperatura trasera	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
Temperatura media	260 to 271 °C	500.0 - 519.8 °F	-
Temperatura frontal	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
Temperatura de boquilla	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.