

# AVP™ ZLL12CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ ZLL12CP es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ ZLL12CP incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y automoción. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, ecológico/verde, buena tenacidad, alta resistencia, rígido.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305666	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-
<b>Características</b>	Uso general	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
<b>Usos</b>	Componentes de Electrodomésticos	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Comunicación	-	-
	Partes eléctricas		
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Gris	-	-
	Blanco	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Rockwell</b>	120	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	130 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	16 hr	-	-
<b>Tamaño de disparo sugerido</b>	40 to 60 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	277 to 293 °C	530.6 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	288 to 293 °C	550.4 - 559.4 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	82.2 to 98.9 °C	179.96 - 210.02 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.