

AVP™ ZLL12CU

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ ZLL12CU es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de AVP™ ZLL12CU incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y automoción. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, ecológico/verde, buena tenacidad, buena resistencia a UV, alta resistencia.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-100305666	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
Usos	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Comunicación	-	-
	Partes eléctricas	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Gris	-	-
	Blanco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	130 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 60 %	-	-
Temperatura trasera	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
Temperatura media	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
Temperatura frontal	277 to 293 °C	530.6 - 559.4 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	288 to 293 °C	550.4 - 559.4 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 98.9 °C	179.96 - 210.02 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.