

AVP™ ZLL19CU

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ ZLL19CU es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: clasificado para resistencia al fuego, buena resistencia a UV, estabilizado UV.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-101297428	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	19 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	50 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla inversa	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Clasificación de inflamabilidad

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-1	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-
Temperatura trasera	282 to 293 °C	539.6 - 559.4 °F	-
Temperatura media	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura frontal	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de boquilla	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	299 to 327 °C	570.2 - 620.6 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.