

AVP™ ZLL30CP

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ ZLL30CP es un producto de policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Característica principal: alto flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alto flujo	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	61.4 MPa	8905.33 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	150 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla inversa	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	16 hr	-	-
Temperatura trasera	243 to 260 °C	469.4 - 500.0 °F	-
Temperatura media	249 to 260 °C	480.2 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 271 °C	500.0 - 519.8 °F	-
Temperatura de boquilla	254 to 271 °C	489.2 - 519.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 282 °C	500.0 - 539.6 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.