XYLEX™ X7300CL resin

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC+ POLIESTER aleación no reforzada desarrollada para el mercado óptico o de lentes. Resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-100791416	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
Usos	Lentes	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³ 1.18 g/cm³	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	21 g/10 min 44 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm³/10min 42.0 cm³/10min	- - -	ISO 1133 - -
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 % 0.50 to 0.70 %	- - -	Internal Method - -
Absorción de agua	0.50 % 0.12 %	- - -	ISO 62 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1840 MPa 1900 MPa	- 266869.92 psi 275572.2 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
Resistencia a la tracción	49.0 MPa 55.0 MPa 52.0 MPa 55.0 MPa	- 7106.86 psi 7977.09 psi 7541.98 psi 7977.09 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Elongación a la tracción			

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.0 % 5.0 % 150 % %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1940 MPa 2000 MPa	- 281373.72 psi 290076.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	71.0 MPa 83.0 MPa	- 10297.7 psi 12038.15 psi	- ISO 178 ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	56 J/m 660 J/m 7.0 kJ/m² 5.0 kJ/m² 10 kJ/m²	- 1.05 ft·lb/in 12.36 ft·lb/in 3.33 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Impacto con dardo instrumentado	95.0 J	-	ASTM D3763

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	102 °C 88.0 °C 90.0 °C 92.0 °C	- 215.6 °F 190.4 °F 194.0 °F 197.6 °F	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae ISO 75-2/Af
	108 °C	- 226.4 °F	- ASTM

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	107 °C 106 °C	224.6 °F 222.8 °F	D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	88.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	2.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 80 %	-	-
Temperatura trasera	238 to 249 °C	460.4 - 480.2 °F	-
Temperatura media	243 to 266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
Temperatura frontal	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
Temperatura de boquilla	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
Temperatura del molde	43.3 to 60.0 °C	109.94 - 140.0 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.517 MPa	24.95 - 74.98 psi	-
Velocidad del tornillo	20 to 100 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.013 to 0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.