

# AVP™ GLC08CP

<b>Fabricante</b>	SABIC Innovative Plastics	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AVP™ GLC08CP es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Característica principal: clasificada para llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E121562-100305640	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	57.9 MPa	8397.7 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	40 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	102 MPa	14793.88 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	96.1 °C	204.98 °F	ASTM D648

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	93.4 °C	200.12 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	24 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	71.2 to 93.4 °C	160.16 - 200.12 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 MPa	50.04 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 70 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.