

AVP™ FLT25CP

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC+PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ FLT25CP es un producto de Policarbonato + PET (PC+PET). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Retardante de llama

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-100305634	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 to 0.90 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	49.6 MPa	7193.88 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	90 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	116 °C	240.8 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
	5VA	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	12 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	50 to 80 %	-	-
Temperatura trasera	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura media	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura frontal	260 to 274 °C	500.0 - 525.2 °F	-
Temperatura de boquilla	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	266 to 279 °C	510.8 - 534.2 °F	-
Temperatura del molde	65.6 to 87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.345 MPa	24.95 - 50.04 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 50 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.