

AVP™ GLT25CP

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	Categoría	PC+PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AVP™ GLT25CP es un producto de Policarbonato + PET (PC+PET). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Característica principal: clasificada para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-100305642	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
	35 g/10 min	-	

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)			ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 to 0.90 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	110 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	116 °C	240.8 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	8.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	50 to 80 %	-	-
Temperatura trasera	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura media	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura frontal	260 to 274 °C	500.0 - 525.2 °F	-
Temperatura de boquilla	254 to 268 °C	489.2 - 514.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	266 to 279 °C	510.8 - 534.2 °F	-
Temperatura del molde	65.6 to 87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.345 MPa	24.95 - 50.04 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 50 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.