ULTEM™ 2200R resin

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	**Categoría**	PEI
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Relleno con un 20% de fibra de vidrio, Polieterimida (Tg 217C) de flujo estándar con liberación interna del molde. Cumple con ECO, listado UL94 V0 y 5VA.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E121562-502535 E121562-221093	- -	- -
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Cumplimiento ECO	-	-
Certificaciones de organismos	EU Eco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.42 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.19 % 1.1 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	114	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D4812
Impacto Izod con entalla inversa	510 J/m	9.55 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	210 °C 210 °C	- 410.0 °F 410.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de reblandecimiento Vicat	220 °C	428.0 °F	ASTM D1525
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Eléctrico	170 °C	338.0 °F	UL 746
RTI Impacto	170 °C	338.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	170 °C	338.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	7.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	26 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.50	-	ASTM D150
Factor de disipación	1.5E-3 4.9E-3	- - -	ASTM D150 - -
Resistencia al arco	PLC 6	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 4	-	UL 746
	PLC 4	-	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)			
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 1	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
Índice de oxígeno	50 %	-	ASTM D2863
Densidad de humo NBS	1.30	-	ASTM E662

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	149 °C	300.2 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	24 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 60 %	-	-
Temperatura trasera	332 to 399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
Temperatura media	338 to 399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
Temperatura frontal	343 to 399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
Temperatura de boquilla	343 to 399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
	349 to 399 °C	660.2 - 750.2 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	135 to 163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.