NORYL GTX™ GTX679 resin

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	**Categoría**	PPE+PS+Nylon
Carga/Filler	Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina NORYL GTX GTX679 es una mezcla de Éter de Polifenileno (PPE) + resina de Poliamida (PA) que está rellena de minerales, es conductiva y adecuada para moldeo por inyección. El nivel de conductividad está optimizado para permitir la pintura electrostática sin imprimación. GTX679 tiene mejoradas propiedades de impacto/elongación y el contenido mineral permite que el material se utilice en aplicaciones estructurales reemplazando metales o resinas termoestables. El material solo está disponible en negro.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral	-	-
Características	Conductividad Resistencia al impacto, buena Pulverizable	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Componentes Sustitución de Metal	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	14.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	3.6 % 0.70 %	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4450 MPa 4790 MPa	- 645419.1 psi 694732.02 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
Resistencia a la tracción	64.0 MPa 61.0 MPa	- 9282.43 psi 8847.32 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	62.0 MPa 61.0 MPa	8992.36 psi 8847.32 psi	ASTM D638 ISO 527-2/5
Elongación a la tracción	3.0 % 2.0 % 4.0 % 5.0 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
Módulo de flexión	4000 MPa 4440 MPa	- 580152.0 psi 643968.72 psi	- ASTM D790 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	109 MPa 108 MPa	- 15809.14 psi 15664.1 psi	- ISO 178 ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.8 kJ/m²	1.81 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	31 J/m 39 J/m 3.5 kJ/m² 4.2 kJ/m²	- 0.5806 ft·lb/in 0.7305 ft·lb/in 1.67 ft·lb/in² 2.0 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
Impacto con dardo instrumentado	7.00 J	-	ASTM D3763

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	185 °C 184 °C	- 365.0 °F 363.2 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf
Temperatura de reblandecimiento Vicat			- ASTM D1525, ISO

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	185 °C 188 °C	- 365.0 °F 370.4 °F	306/B50 10 ISO 306/B120
Coeficiente de expansión térmica lineal	6.0E-5 cm/cm/°C 6.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	8.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
Tamaño de disparo sugerido	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Profundidad de ventilación	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.