NORYL GTX™ GTX951W resin

Fabricante	SABIC Innovative Plastics	**Categoría**	PPE+PS+Nylon
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un nuevo GTX de alto flujo diseñado para aplicaciones bajo el capó, como cajas de distribución de energía, cajas de relés y cajas de conexiones. Nombre de desarrollo: EXNX0151.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E207780-102315341	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Automotriz bajo el capó	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	26 g/10 min 67 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	66 %	-	ASTM D638
Resistencia a la flexión	93.0 MPa	13488.53 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	93 J/m 240 J/m	- 1.74 ft·lb/in 4.5 ft·lb/in	ASTM D256 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	195 °C	383.0 °F	ASTM D648
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	22 kV/mm	-	ASTM D149
Factor de disipación	0.017	-	ASTM D150

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
Temperatura del tolva	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Temperatura trasera	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura media	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de boquilla	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.