EL-Pro™ P740J

Fabricante	SCG Chemicals Co., Ltd.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EL-Pro P740J es una resina de polipropileno copolímero de impacto adecuada para el proceso de moldeo por inyección. Esta resina se recomienda para productos que requieren alta rigidez y alta procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rigidez, alta Copolímero de impacto Resistencia al impacto, buena Trabajabilidad, buena Cumplimiento de exposición alimentaria	- - - - -	- - - - -
Usos	Componentes eléctricos Componentes industriales Aplicación en el Campo Automotriz	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.910 g/cm³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	27 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.4 % 1.2 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Dureza Rockwell	70	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	28.4 MPa 19.6 MPa	- 4119.08 psi 2842.74 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
Módulo de flexión	1230 MPa	178396.74 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	29 J/m 39 J/m 78 J/m	- 0.5432 ft·lb/in 0.7305 ft·lb/in 1.46 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 55.0 °C	- 230.0 °F 131.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fragilidad	-20.0 °C	-4.0 °F	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión	°C	-	ASTM D2117

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.