

# ASI POLYPROPYLENE 1277E-01

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | A. Schulman Europe | <b>Categoría</b> | PP Homopolymer                 |
| <b>Carga/Filler</b> | -                  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

PP 1277E es un polipropileno de alto impacto y bajo flujo para película, perfil, tubería y recubrimiento, que requiere un material con las propiedades físicas de las resumidas a continuación:

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico               | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Alta resistencia al impacto   | -                | -      |
|                        | Copolímero de impacto         | -                | -      |
|                        | Bajo flujo                    | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Aplicaciones de recubrimiento | -                | -      |
|                        | Película                      | -                | -      |
|                        | Perfiles                      | -                | -      |
|                        | Tubería                       | -                | -      |
| <b>Formas</b>          | Pellets                       | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                        |                         |               |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por soplado     | -                       | -             |
|                                | Compounding            | -                       | -             |
|                                | Extrusión              | -                       | -             |
|                                | Extrusión de hoja      | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>             | 0.900 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 0.30 g/10 min           | -                       | ASTM D1238    |
| <b>Dureza Rockwell</b>                 | 78                      | -                       | ASTM D785     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 29.0 MPa               | 4206.1 psi              | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 11 %                   | -                       | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 1210 MPa               | 175495.98 psi           | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | Sin ruptura            | -                       | ASTM D256     |
| <b>Impacto Izod sin entalla</b>  | Sin ruptura            | -                       | ASTM D256     |
| <b>Impacto Gardner</b>           | 33.9 J                 | -                       | ASTM D5420    |

| <b>Térmico</b>   |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                  |                        |                         | ASTM D648     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> |                        | -                       | -             |
|  | 76.0 °C                | 168.8 °F                | -             |
|  | 50.0 °C                | 122.0 °F                |               |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.