

## Arak LLDPE LL0209AA / LL0209KJ

<b>Fabricante</b>	Shazand (Arak) Petrochemical Corporation	<b>Categoría</b>	LLDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

LL0209AA & LL0209KJ son copolímeros de polietileno lineal de baja densidad que contienen buteno-1 como comonomero. LL0209AA & LL0209KJ son aptos para films de uso general, puros o en mezclas pobres con LDPE y otros polímeros de etileno. Las aplicaciones de mezclas pobres incluyen sacos de todo tipo, FFS y films agrícolas. En mezclas pobres ofrecen las siguientes ventajas: mayor draw down, mejora del hot-tack y menor contracción del sellado, mejor resistencia al desgarrar, mayor tensión de tracción y elongación a la rotura. LL0209KJ ofrece film de alto deslizamiento con propiedades de fácil apertura cuando se usa puro en un rango de espesor de 35-100 micras. La adición de otros polímeros, masterbatches y pigmentos, o el uso de otros espesores, puede alterar el deslizamiento del film y el rendimiento antibloqueo. Si es necesario el tratamiento corona, el nivel debe estar normalmente en el rango de 38-48 mN/m. LL0209AA & LL0209KJ deben almacenarse en condiciones secas por debajo de 50°C y evitarse la exposición a la luz solar directa. La temperatura de fusión recomendada para la extrusión es de aproximadamente 180°C - 225°C. \* LL0209AA & LL0209KJ son aptos para contacto con alimentos.

### Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Aditivo</b>	Alta deslizabilidad	-	-
<b>Características</b>	Comonomero de Buteno	-	-
	Copolímero	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena reducción	-	-
	Buena Resistencia a la Rasgadura	-	-
	Alta elongación	-	-
	Alta deslizabilidad	-	-
	Alta resistencia a la tracción	-	-
	Resistencia al pegado en caliente	-	-
<b>Usos</b>	Mezcla	-	-
	Película	-	-
	Uso general	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.920 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D2838
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.90 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Espesor de película - Ensayado</b>	38 µm	1.5 mil	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Espesor de película - Recomendado / Disponible</b>	35-100 µm	-	-
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D882
	10.5 MPa	1522.9 psi	-
	11.0 MPa	1595.42 psi	-
	41.0 MPa	5946.56 psi	-
	32.0 MPa	4641.22 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D882
	620 %	-	-
	840 %	-	-
<b>Impacto por caída de dardo</b>	150 g	5.29 oz	ASTM D1709
<b>Resistencia al desgarro Elmendorf</b>		-	ASTM D1922
	150 g	5.29 oz	-
	370 g	13.05 oz	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ASTM D1525
<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Brillo</b>	56	-	ASTM D2457
<b>Opacidad</b>	10 %	-	ASTM D1003

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura de fusión	180 to 225 °C	356.0 - 437.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.