

BRALEN® RB 2-62

| | | | |
|---------------------|---------------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Slovnaft Petrochemicals, s.r.o. | Categoría | LDPE |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

BRALEN RB 2-62 es un grado de uso general de polietileno de baja densidad. Este grado no contiene aditivos. Aplicaciones BRALEN RB 2-62 está diseñado para el moldeo por soplado de recipientes de pequeño tamaño (hasta 2000 ml), extrusión de tubos de pequeños diámetros, láminas y perfiles, moldeo por inyección y para la producción de láminas y perfiles espumados. Es apto para la producción de juguetes. Este grado es adecuado para utilizarse como capa interna de tuberías corrugadas de HDPE. BRALEN RB 2-62 es apto para contacto con alimentos. El producto cumple con las normas sobre contacto con alimentos. El grado es apto para la fabricación de productos de embalaje farmacéutico.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Características | Libre de aditivos | - | - |
| | Contacto Alimentario | - | - |
| | Aceptable | - | - |
| | Uso general | - | - |
| | Baja densidad | - | - |
| | Material reciclable | - | - |

| Información General | | | |
|--|------------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Usos | Aplicaciones de moldeo por soplado | - | - |
| | Contenedores | - | - |
| | Tubo corrugado | - | - |
| | Espuma | - | - |
| | Uso general | - | - |
| | Hoja Microespumada | - | - |
| | Embalaje Farmacéutico | - | - |
| | Tuberías | - | - |
| | Perfiles | - | - |
| | Hoja | - | - |
| | Juguetes | - | - |
| | Formas | Pellets | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por soplado | - | - |
| | Extrusión de Película | - | - |
| | Procesamiento de Espuma | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |
| | Extrusión de Perfil | - | - |
| | Extrusión de hoja | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.918 g/cm ³ | - | ISO 1183/C |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 2.0 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Dureza Shore | 45 | - | ISO 868 |

| Mecánico | | | |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 13.0 MPa | 1885.49 psi | ISO 527-2 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 95.0 °C | 203.0 °F | ISO 306/A50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión | 150 to 165 °C | 302.0 - 329.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.