Dragon-Skin® 10 Medium

Fabricante	Smooth-On, Inc	**Categoría**	Silicone
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las siliconas Dragon Skin® son compuestos líquidos de silicona de curado platino de alto rendimiento que se utilizan para una variedad de aplicaciones, desde la creación de efectos de piel y otros efectos especiales cinematográficos hasta la fabricación de moldes de producción para el colado de diversos materiales. Debido a las propiedades físicas superiores y a la flexibilidad de los cauchos Dragon Skin®, también se utilizan en prótesis médicas y aplicaciones de amortiguación. Los cauchos Dragon Skin® también se emplean en una variedad de aplicaciones industriales y tienen un rango de temperatura de servicio constante de -70°F a +400°F (-21°C a +205°C). Ideales para fabricar moldes para una variedad de aplicaciones: disponibles en Shore 10A, 20A y 30A, las siliconas Dragon Skin® pueden usarse para fabricar moldes excepcionalmente resistentes y con alta resistencia al desgarro para el colado de yeso, cera, concreto, resinas y otros materiales. Material de efectos especiales versátil y probado: suave, súper resistente y elástico, Dragon Skin® 10 (velocidades Fast, Medium y Slow) se utiliza en todo el mundo para crear espectaculares efectos de piel y criaturas. Se puede lograr un número infinito de efectos de color añadiendo pigmentos de silicona Silc Pig® o polvos de efectos Cast Magic®. El caucho curado también puede pintarse con el sistema Psycho Paint®. Fácil de usar: las siliconas Dragon Skin® se mezclan 1A:1B por peso o volumen. El caucho líquido puede diluirse con Silicone Thinner® o espesarse con THI-VEX® II. El caucho cura a temperatura ambiente (73°F/23°C) con una contracción despreciable. Se recomienda el desgasificado al vacío para minimizar las burbujas de aire en el caucho curado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena flexibilidad Buena Resistencia Buena Elasticidad Buena Resistencia a la Rasgadura Baja contracción Pintable Suave	- - - - - - -	- - - - - - -
Usos	Material de modelado Prótesis	- -	- -
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.07 g/cm³	-	ASTM D1475
Volumen específico	0.932 cm³/g	-	ASTM D1475
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D2566
Dureza Durometro	10	-	ASTM D2240

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de mezcla		-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1A:1B por volumen		
Temperatura de funcionamiento	-54 to 232 °C	-65.2 - 449.6 °F	-
Vida útil en pote	20 min	-	ASTM D2471
Viscosidad de mezcla termoendurecible	23000 cP	-	ASTM D2393
Tiempo de desmoldeo	300 min	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	0.152 MPa	22.05 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.28 MPa	475.72 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	1000 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	17.9 kN/m	-	ASTM D624

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	kV/mm	-	ASTM D149

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.