# Nylfor® B2 E4/3E NATURALE

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | SO.F.TER. SPA | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Nylfor® B2 E4/3E NATURALE es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Nylfor® B2 E4/3E NATURALE son: Clasificación de llama, conforme a REACH.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.07 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 1.6 % | - | Internal Method |
| **Absorción de agua** | 7.0 %<br>2.2 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 1800 MPa | 261068.4 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 40.0 MPa | 5801.52 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 90 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 1400 MPa | 203053.2 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 88 kJ/m² | 41.87 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **Impacto Izod con entalla** | 800 J/m | 14.98 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 50.0 °C | 122.0 °F | ASTM D648 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 600 V | - | |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de seguimiento comparativo** | | | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 90.0 °C | 194.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 4.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | 240 °C | 464.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 260 °C | 500.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 270 °C | 518.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.