Nylfor® B2 MF/30 NATURALE

Fabricante	SO.F.TER. SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 de viscosidad estándar, rellena con 30% de mineral.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Mineral, 30% relleno por peso	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.75 %	-	Internal Method
Absorción de agua	6.0 % 1.2 %	- - -	ISO 62 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6300 MPa	913739.4 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5500 MPa	797709.0 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C	230.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	500 V	-	

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo			IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura media	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura frontal	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.