

Cabofofor® 28 GF/20 NATURALE

Fabricante	SO.F.TER. SPA	Categoría	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado reforzado con 20% de fibra de vidrio, buenas propiedades mecánicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.34 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.080 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5600 MPa	812212.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	-
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	-
	90 J/m	1.69 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	139 °C	282.2 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	147 °C	296.6 °F	ASTM D1525
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 335

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	150 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-1	-	-
	V-1	-	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13
Índice de oxígeno	31 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura media	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura frontal	290 °C	554.0 °F	-
Temperatura del molde	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.