

Cabofofor® 28 GF/30 NATURALE

Fabricante	SO.F.TER. SPA	Categoría	PC
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

grado de policarbonato reforzado con 30% de fibra de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.43 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.30 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.050 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla			ASTM D256
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	-
	100 J/m	1.87 ft·lb/in	-
	110 J/m	2.06 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	139 °C	282.2 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	147 °C	296.6 °F	ASTM D1525
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 335

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	150 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-1	-	-
	V-1	-	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13
Índice de oxígeno	32 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura media	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura frontal	300 °C	572.0 °F	-
Temperatura del molde	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.