

Cabofofor® 28 NATURALE

| | | | |
|---------------------|------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | SO.F.TER. SPA | Categoría | PC |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Grado de policarbonato estándar, excelente resistencia al impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|------------------------------|------------------|--------|
| Características | Buena Resistencia al Impacto | - | - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.20 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Contracción de moldeo | 0.60 % | - | Internal Method |
| Absorción de agua | 0.10 % | - | ASTM D570 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 62.0 MPa | 8992.36 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 50 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2400 MPa | 348091.2 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | | - | ASTM D256 |
| | 150 J/m | 2.81 ft·lb/in | - |
| | 250 J/m | 4.68 ft·lb/in | - |
| | 600 J/m | 11.24 ft·lb/in | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 131 °C | 267.8 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 147 °C | 296.6 °F | ASTM D1525 |
| Ensayo de presión de bola | Pasa | - | IEC 335 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de seguimiento comparativo | 250 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | V-2 | - | UL 94 |
| | V-2 | - | - |
| | V-2 | - | - |
| Temperatura de ignición al alambre incandescente | 750 °C | 1382.0 °F | IEC 60695-2-13 |
| Índice de oxígeno | 26 % | - | ASTM D2863 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 120 °C | 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 250 °C | 482.0 °F | - |
| Temperatura media | 270 °C | 518.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 290 °C | 554.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 90.0 to 110 °C | 194.0 - 230.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.