

Cabofofor® 28 V0 BIANCO 0199

Fabricante	SO.F.TER. SPA	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de policarbonato retardante de llama, fluidez media, buenas propiedades mecánicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama Flujo Medio	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	450 J/m	8.43 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C	284.0 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ensayo de llama de aguja	Pasa	-	IEC 60695-11-5
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
	V-0	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura media	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura frontal	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura del molde	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.