

## Blendfor® A 6000 NERO

<b>Fabricante</b>	SO.F.TER. SPA	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Grado de PC/ABS con excelente tenacidad

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Tenacidad	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Tablero de instrumentos automotriz	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	14 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.55 %	-	Internal Method
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	50 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	200 J/m	3.75 ft·lb/in	-
	350 J/m	6.56 ft·lb/in	-
	500 J/m	9.37 ft·lb/in	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	100 °C	212.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	120 °C	248.0 °F	ASTM D1525
<b>Ensayo de presión de bola</b>	Pasa	-	IEC 335

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	300 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13
<b>Índice de oxígeno</b>	22 %	-	ASTM D2863

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 °C	194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 °C	446.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	250 °C	482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.