

Blendfor® A 8000/V0 BIANCO 0369

Fabricante	SO.F.TER. SPA	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aleación PC/ABS, grado retardante de llama con excelente rigidez y resistencia al impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama Buena Resistencia al Impacto Buena Rigidez	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.55 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	45 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	130 °C	266.0 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ensayo de llama de aguja	Pasa	-	IEC 60695-11-5

Clasificación de inflamabilidad

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura frontal	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.