

Carboprene® 2530 AV NAT

Fabricante	SO.F.TER. SPA	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Carbonato de calcio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Homopolímero de polipropileno, relleno con un 30% de carbonato de calcio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Carbonato de Calcio, 30% Relleno por Peso	-	-
Características	Homopolímero	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.16 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.3 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.050 %	-	ASTM D570
Contenido de cenizas	32 %	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	28 J/m	0.5244 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	92.0 °C	197.6 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257
Constante dieléctrica	2.40	-	ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura media	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura frontal	230 °C	446.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.