Forprene® 6NM001A90

Fabricante	SO.F.TER. SPA	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Forprene® 6NM001A90 es un material de Vulcanizado Termoplástico (TPV). Está disponible en Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Forprene® 6NM001A90: Cumple con REACH. Las aplicaciones típicas incluyen: Aplicaciones automotrices Aplicaciones de construcción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de construcción	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.960 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	91	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	48 %	-	ASTM D412
Esfuerzo a la tracción	5.20 MPa	754.2 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	12.0 MPa	1740.46 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	50.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	56 %	-	ASTM D395B

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura media	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura frontal	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura de boquilla	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.