

Catalyst CAT 10

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Solvay Specialty Polymers | Categoría | Polyolefin, Unspecified |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Catalyst CAT 10 es un masterbatch catalítico de alta densidad que acelera la reacción de reticulación durante la solidificación de productos de tuberías al exponer la tubería a agua o vapor a altas temperaturas. Catalyst CAT 10 contiene ayudas de procesamiento.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---|------------------|--------|
| Características | Antioxidación | - | - |
| | Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico | - | - |
| | | | |
| Usos | Componentes de Tubería | - | - |
| | Sistema de Tuberías | - | - |
| | Accesorios | - | - |
| Certificaciones de organismos | KTW No Clasificado 2 | - | - |
| | | | |

| Información General | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Moldeo por Extrusión de Tubería Extrusión | - - | |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad aparente | 0.55 g/cm ³ | - | ISO 60 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 0.50 g/10 min | - | ISO 1133 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura de cabeza | 200 °C | 392.0 °F | - |
| Relación L/D del tornillo del extrusor | 25:1 ~ 30:1 | - | - |
| Relación de compresión del tornillo del extrusor | >2.5:1 | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura del dado | 210 °C | 410.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.