

## AvaSpire® AV-621 GF30

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

AvaSpire AV-621 GF30 es una marca de AvaSpire AV-621 reforzada con 30% de fibra de vidrio. La fórmula tiene mejor estabilidad dimensional y menor deformación que el PEEK reforzado con 30% de fibra de vidrio. La resina mantiene la mayoría de las propiedades útiles de ultra alto rendimiento del PEEK reforzado con fibra de vidrio, incluyendo resistencia química, resistencia a la fatiga y estabilidad a la oxidación térmica a largo plazo, pero la temperatura de deformación térmica es más baja que la del PEEK reforzado con 30% de fibra de carbono. El excelente equilibrio entre diversas propiedades del material lo hace muy adecuado para diversas industrias con requisitos exigentes, incluyendo atención médica, transporte, electrónica, petróleo y gas, tratamiento químico, etc.

-Beige: AV-621 GF30 BG 20 -Negro: AV-621 GF30 BK95

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E140728-100211992	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia a la fatiga	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación industrial	-	-
	Suministros Médicos/enfermería	-	-
	Dispositivos Médicos	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Beige	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Mecanizado	-	-
	Moldeo por extrusión de perfil	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.55 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Dureza Rockwell</b>	101	-	ASTM D785
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	- 9900 MPa 10600 MPa	- 1435876.2 psi 1537402.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	- 158 MPa 147 MPa	- 22916.0 psi 21320.59 psi	- ISO 527-2/1A/5 ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	- 3.2 % 3.2 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	- 9400 MPa 9800 MPa	- 1363357.2 psi 1421372.4 psi	- ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	- 237 MPa 236 MPa	- 34374.01 psi 34228.97 psi	- ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la compresión</b>	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	84.5 MPa	12255.71 psi	ASTM D732
<b>Relación de Poisson</b>	0.43	-	ASTM E132
<b>Impacto Izod con entalla</b>	- 120 J/m 14 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.25 ft·lb/in 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	- ASTM D256 ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	- 1000 J/m 70 kJ/m <sup>2</sup>	- 18.73 ft·lb/in 33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	- ASTM D4812 ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	217 °C	422.6 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	158 °C	316.4 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión pico</b>	340 °C	644.0 °F	ASTM D3418
<b>CLTE</b>	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
<b>Calor específico</b>	1290 J/kg/°C 1660 J/kg/°C	- - -	DSC DSC DSC
<b>Conductividad térmica</b>	0.28 W/m/K	-	ASTM E1530

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.1E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	15 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	3.52 3.53 3.48	- - - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3	- -	ASTM D150

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E-3	-	ASTM D150
	5.0E-3	-	ASTM D150
			ASTM D150
			ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-1	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Viscosidad de fusión</b>	650 Pa·s	-	ASTM D3835

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	149 °C	300.2 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	366 °C	690.8 °F	-
<b>Temperatura media</b>	371 °C	699.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	377 °C	710.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	382 °C	719.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.