

AvaSpire® AV-650 GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Solvay Specialty Polymers | Categoría | PAEK |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AvaSpire® AV-650 GF30 es una poliariletercetona (PAEK) reforzada con 30% de fibra de vidrio que ha sido formulada específicamente para proporcionar un alto grado de resistencia química y una mayor resistencia mecánica y rigidez que la resina AV-650 sin relleno. Este material puede exponerse repetidamente a productos químicos agresivos y a ciclos prolongados de esterilización por vapor sin ninguna pérdida significativa de propiedades. Las aplicaciones potenciales de esta resina incluyen instrumentos ortopédicos y dentales, carcasas de baterías para herramientas quirúrgicas eléctricas y otros dispositivos y componentes que requieren una combinación de rendimiento a alta temperatura y alta resistencia ambiental. AvaSpire® AV-650 GF30 puede procesarse fácilmente mediante los métodos típicos de moldeo por inyección y extrusión utilizando equipos estándar. Beige: AvaSpire® AV-650 GF30 BG 20

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E140728-100211994 | - | - |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |

| Información General | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Características | Resistente a la fatiga | - | - |
| | Retardante de llama | - | - |
| | Buena resistencia química | - | - |
| | Buena estabilidad dimensional | - | - |
| | Alta resistencia al calor | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Alta resistencia | - | - |
| Usos | Aplicaciones Médicas/ Sanitarias | - | - |
| | Aplicaciones de aceite/gas | - | - |
| | Herramientas de Potencia/ Otras | - | - |
| | | - | - |
| Certificaciones de organismos | FAA FAR 25.853a 3 | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |
| Apariencia | Beige | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| | Mecanizado | - | - |
| | Extrusión de Perfil | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.55 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 15 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Contracción de moldeo | | - | ASTM D955 |
| | 0.10 to 0.30 % | - | - |
| | 0.80 to 1.0 % | - | - |

| Físico | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Absorción de agua | 0.20 % | - | ASTM D570 |
| | 0.40 % | - | ASTM D570 |
| Dureza Rockwell | 100 | - | ASTM D785 |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10100 MPa | - | - |
| | 10500 MPa | 1464883.8 psi | ASTM D638 ISO 527-2/1A/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 165 MPa | - | - |
| | 142 MPa | 23931.27 psi | ISO 527-2/1A/5 ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 2.6 % | - | - |
| | 2.6 % | - | ASTM D638 ISO 527-2/1A/5 |
| Módulo de flexión | 9000 MPa | - | - |
| | 9800 MPa | 1305342.0 psi | ASTM D790 ISO 178 |
| Resistencia a la flexión | 221 MPa | - | - |
| | 240 MPa | 32053.4 psi | ASTM D790 ISO 178 |
| Resistencia a la compresión | 163 MPa | 23641.19 psi | ASTM D695 |
| Resistencia al cizallamiento | 80.8 MPa | 11719.07 psi | ASTM D732 |
| Impacto Izod con entalla | 96 J/m | - | - |
| | 13 kJ/m ² | 1.8 ft·lb/in | ASTM D256 ISO 180 |
| Impacto Izod sin entalla | 960 J/m | - | - |
| | 69 kJ/m ² | 17.98 ft·lb/in | ASTM D4812 ISO 180 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 209 °C | 408.2 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de transición vítrea | 158 °C | 316.4 °F | ASTM D3418 |
| Temperatura de fusión pico | 340 °C | 644.0 °F | ASTM D3418 |
| CLTE | 1.9E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |
| Calor específico | | - | DSC |
| | 1290 J/kg/°C | - | - |
| | 1670 J/kg/°C | - | - |
| Conductividad térmica | 0.29 W/m/K | - | ASTM E1530 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Rigidez dieléctrica | 14 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Constante dieléctrica | | - | ASTM D150 |
| | 3.65 | - | - |
| | 3.66 | - | - |
| | 3.60 | - | - |
| Factor de disipación | | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | - |
| | 0.0 | - | - |
| | 5.0E-3 | - | - |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |

| Otros | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Viscosidad de fusión | 410 Pa·s | - | ASTM D3835 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 150 °C | 302.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 365 °C | 689.0 °F | - |
| Temperatura media | 370 °C | 698.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 375 °C | 707.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 380 °C | 716.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 365 to 390 °C | 689.0 - 734.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 150 to 180 °C | 302.0 - 356.0 °F | - |
| Velocidad de inyección | Rápido | - | - |
| Relación de compresión del tornillo | 2.0:1.0 a 3.0:1.0 | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.