

## AvaSpire® AV-651 GF30

<b>Fabricante</b>	Solvay Specialty Polymers	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

AvaSpire® AV-651 GF30 es un poliéster de poliariletercetona (PAEK) reforzado con 30% de fibra de vidrio que ha sido formulado específicamente para proporcionar mayor resistencia mecánica y rigidez que la resina AV-651 sin relleno. Esta resina ofrece resistencia química casi equivalente a la del PEEK reforzado con fibra de vidrio en la mayoría de los productos químicos, con una temperatura de deflexión térmica más baja. Estas propiedades la hacen muy adecuada para aplicaciones en atención médica, transporte, electrónica, procesamiento químico y otros usos industriales. Beige: AvaSpire® AV-651 GF30 BG 20 Negro: AvaSpire® AV-651 GF30 BK 95

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E140728-100211993	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Esterilizable en autoclave Biocompatible	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	E-beam Esterilizable	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Resistente a la fatiga	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Esterilización	-	-
	Esterilizable por calor	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistente a la radiación (Gamma)	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Radiotranslúcido	-	-
	Resistente al vapor	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Conectores	-	-
	Aplicaciones dentales	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Película	-	-
	Artículos hospitalarios	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Dispositivos Médicos	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Sellos	-	-
	Instrumentos quirúrgicos	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	ISO 10993	-	-
	ISO 10993-Parte 1	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Beige	-	-
	Negro	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
	Mecanizado	-	-
	Extrusión de Perfil	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.52 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	0.20 to 0.40 %	-	-
	1.3 to 1.5 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	101	-	ASTM D785
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	9900 MPa	1435876.2 psi	ASTM D638
	10400 MPa	1508395.2 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	-
	162 MPa	23496.16 psi	ISO 527-2/1A/5
	156 MPa	22625.93 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	2.9 %	-	ASTM D638
	2.9 %	-	ISO 527-2/1A/5

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	9400 MPa	1363357.2 psi	ASTM D790
	9700 MPa	1406868.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	234 MPa	33938.89 psi	ASTM D790
	228 MPa	33068.66 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la compresión</b>	168 MPa	24366.38 psi	ASTM D695
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	82.6 MPa	11980.14 psi	ASTM D732
<b>Impacto Izod con entalla</b>	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	960 J/m	17.98 ft·lb/in	ASTM D4812
	64 kJ/m <sup>2</sup>	30.45 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	213 °C	415.4 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	158 °C	316.4 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión pico</b>	345 °C	653.0 °F	ASTM D3418
<b>CLTE</b>	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
<b>Calor específico</b>	1270 J/kg/°C	-	DSC
	1650 J/kg/°C	-	-
<b>Conductividad térmica</b>	0.30 W/m/K	-	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ASTM E1530
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	3.61	-	ASTM D150
	3.63	-	-
	3.58	-	-
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3	-	ASTM D150
	0.0	-	-
	4.0E-3	-	-
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-1	-	UL 94
	V-0	-	-
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Viscosidad de fusión</b>	410 Pa·s	-	ASTM D3835

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	149 °C	300.2 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	365 °C	689.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	371 °C	699.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	377 °C	710.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	382 °C	719.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	366 to 388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.0:1.0 a 3.0:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.